



**PPS PIPELINE
SYSTEMS**

**KOMPETENZ
HAT EIN
GESICHT.**





MEGAL GDRM-ANLAGE RIMPAR UND MEGAL VERDICHTERSTATION GERNLSHEIM

An vielen realisierten Projekten im Gasanlagenbau der vergangenen Jahre ist PPS deutschlandweit beteiligt - von den Gastrocknungsanlagen bei der Gasförderung, bei den Transportverdichteranlagen, bei den Erdgasspeichern, bei den GDRM-Stationen der Versorgungsunternehmen bis hin zu den Anschlüssen bei den Endverbrauchern.

Diese Projekte führen wir je nach Kundenwunsch auch als Generalunternehmer durch. Jeder Auftrag ist uns wichtig. Nennweiten von DN 25 bis DN 1400 bei Betriebsdrücken im mbar-Bereich bis über 400 bar sind unser Geschäft.

Die GDRM-Anlage Rimpar ist ein GU-Projekt und wurde soeben erfolgreich abgenommen. Der Auftrag beinhaltet die komplette Erstellung mit Inbetriebnahme der neuen Anlage bestehend aus dem Eingangssammler DN 1000, fünf Abscheidern und Messstrecken DN 400, dem Ausgangssammler DN 1000, Reversierumgang DN 1000, zwei SAV-Strängen DN 700 mit Ein- und Ausgangssammler DN 1000. Die Anlage ist für einen Betriebsdruck von 100 bar ausgelegt.

Aktuell führen wir die Montage der Maschineneinheit 5 der MEGAL-Verdichterstation Gernsheim durch.

PROJEKTbeschreibung GERNLSHEIM

Neubau der Maschineneinheit 5 in Gernsheim, Hessen

LEISTUNGsumfang

- Montage sämtlicher Rohrleitungssysteme für die Verdichtereinheit 5
- Eingangfilter 1 und 2
- GDRM-Anlage, zweiseitig
Durchmesser 25 bis 900 mm, Druckstufe 100 bar-Lieferung und Montage des Stahlbaus
- Zerstörungsfreie Prüfungen
- Einbindungen in die vorhandenen Rohrleitungssysteme
- Beschichtungsarbeiten
- Schallsolierung

BESONDERHEITEN

Vorfertigung in unserer Werkstatt in Quakenbrück

AUSFÜHRUNGszeitraum

April bis November 2013

KUNDE

Open Grid Europe GmbH



MAINTENANCE UND SERVICE - KOMPETENT UND ZUVERLÄSSIG

WARTUNG UND INSTANDHALTUNGSARBEITEN

Instandhaltungsarbeiten an GDRM-Anlagen sind Voraussetzungen zum Erhalt der Betriebssicherheit. Die Prüfung ist Firmen vorbehalten, die nach Arbeitsblatt DVGW G 493-2 zertifiziert sind. Unser Serviceteam betreut etwa 200 Gas-Druckregel- und Messanlagen im Jahr. Kunden sind kommunale Versorger, Energielieferanten und Industriebetriebe.

MAINTENANCE - AUCH MIT PLANUNG

Basierend auf Rahmenvereinbarungen, die manchmal in das Gründungsjahr des Geschäftsbereiches WINTER ROHRBAU - 1954 - zurückreichen, führen wir Montagearbeiten im Rohrleitungs- und Anlagenbau für viele unserer langjährigen Auftraggeber aus. Das betrifft Arbeiten an Transport- und Feldleitungen ebenso wie auf vielen Stationen.

MAINTENANCE - OFT MIT BETRIEBSFÜHRUNGEN

Seit vielen Jahren führen wir für unseren Kunden Nord-West Kavernengesellschaft mbh die äußere Betriebsführung auf dem Kavernenspeicher Sottorf durch, die auch alle Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten im Bereich Rohrleitungsbau-, Stahl- und Anlagenbau sowie die Maschinenteknik einschließt.

UNSERE LEISTUNGEN IM ALLGEMEINEN

- Neubau erdverlegter Feldleitungssysteme aller Nennweiten, Rohrmaterialien und Druckstufen
- Neubau von Stationen
- Montage-, Reparatur-, Instandhaltungs- und Änderungsarbeiten

UNSERE LEISTUNGEN IM BESONDEREN Z.B.

- Arbeiten an Flachbodentanken mit Einbringen von doppelten Böden mit Lecküberwachungssystem
- Auskleidung von Mehrkammerbecken mit Edelstahlblechen, doppelwandig und lecküberwacht
- Einsatz von Orbitalschweißverfahren bei Edelstahlrohrleitungen
- Herstellung von Wärmetauschern in 20-Fuß-Containern

UND WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?



FERNWÄRME OBERHACHING

Bei der Energiewende ist die Sicherstellung der Wärmeversorgung zu einem wichtigen Thema geworden. Im Einzugsgebiet der Gemeinde Oberhaching befinden sich drei Thermalbohrungen der Erdwärme Grünwald, GeoEnergie Taufkirchen und Geothermie Unterhaching. Um diese alternativen Energien zu nutzen, hat sich die Gemeinde Oberhaching dazu entschieden, das Fernwärmenetz im Gemeindegebiete großflächig auszubauen und allen Haushalten eine Anschlussmöglichkeit für diese Wärmequelle zu ermöglichen.

PROJEKTbeschreibung

Ausbau des Fernwärmenetzes, 1., 2. und 3. Bauabschnitt in Oberhaching, Bayern

LEISTUNGsumfang

- 1. Bauabschnitt:
 - Betriebsbereite Verlegung von rund 6 km FW-Leitungen und 50 Hausanschlüssen
 - Dimensionen: DN 20 - DN 100
- 2. Bauabschnitt:
 - Betriebsbereite Verlegung von rund 15 km FW-Leitungen und 223 Hausanschlüssen
 - Dimensionen: DN 20 - DN 200
- 3. Bauabschnitt:
 - Betriebsbereite Verlegung von 7,5 km FW-Leitungen und 174 Hausanschlüssen
 - Dimensionen: DN 20 - DN 150
- Zusätzliche Verlegung eines Leerrohrsystems für LWL in allen Bauabschnitten
- Material: Kunststoffmantelrohr

Ausführungszeitraum

- Juni 2011 bis Mai 2012 (BA 1)
- April 2012 bis Juli 2013 (BA 2)
- August 2013 bis April 2014 (BA 3)

KUNDE

Gemeindegewerke Oberhaching GmbH

ERDGASHOCHDRUCKLEITUNG „WESTSCHIENE“, LOS B

Zur Gewährleistung der Versorgungssicherheit errichtet die EVN die 150 km lange Erdgashochdruckleitung von Auersthal bis Amstetten in Österreich. Grundlage für den Neubau sind umfassende Kapazitätsberechnungen für Ostösterreich bis ins Jahr 2030.

PROJEKTbeschreibung

Errichtung der EVN Erdgasleitung „Westtschiene“ von Langenschönbichl bis Holzling, Niederösterreich

LEISTUNGsumfang

Verlegung von ca. 70 km DN 800 Gasleitung, PN 70

BESONDERHEITEN

- Microtunneling 1,7 m Außen-/ 1,4 m Innendurchmesser
 - 1 x 90 m unter der Traisen
 - 1 x 90 m unter der Erlauf
 - 1 x 45 m unter der Pielach
- Schutzrohrpressungen DN 1200
- 50 Straßen-, Gewässer- und Bahnquerungen von 15 m bis 70 m Länge
- Düker
 - Insgesamt 26 Querungen mit Längen von 10 m bis 30 m

Ausführung

Arbeitsgemeinschaft mit der HABAU

Ausführungszeitraum

April 2012 bis Januar 2014

KUNDE

EVN Netz GmbH



avacon

BIOGASEINSPEISEANLAGE EIMBECKHAUSEN

Wir planen und bauen Ihre Biogaseinspeiseanlage - auf Wunsch auch schlüsselfertig. Bei der Auswahl der Komponenten setzen wir auf unsere Erfahrung und bewährte Qualität.

Die hier beschriebene BGEA Eimbeckhausen steht beispielhaft für viele realisierte bzw. im Bau befindliche Anlagen wie z.B. in Thronitz, Mehrum, Neustadt-Dosse, Badeleben, Berlin-Spandau, Lengede und Badbergen für verschiedene Kunden.

PROJEKTbeschreibung

Bau einer Biogaseinspeiseanlage in Eimbeckhausen, Niedersachsen

LEISTUNGsumfang

Detailplanung, Herstellung, Lieferung, Aufbau und Inbetriebnahme der Biogaseinspeiseanlage in redundanter Ausführung inkl. Kolbenverdichteranlage

BESONDERHEITEN

Gasmessanlage DN 50 / PN 16, PN 70, 300 Nm³/h

AUSFÜHRUNGszeitraum

Dezember 2011 bis April 2012

KUNDE

Avacon AG



EWE

EWE GASSPEICHER JEMGUM UND NUETTERMOOR

Mit unserem speziell geschultem Personal und entsprechendem Equipment führen wir den Verschweißservice an den letzten zementierten Rohrtouren und den Produktionsrohrtouren aus. Sämtliche schweißtechnisch erforderlichen Zulassungs- und Qualifizierungsunterlagen für die verwendeten API Stähle halten wir vor.

Neben den zerstörungsfreien Prüfungen gehört die Lieferung radioaktiver Marker und die Durchführung der erforderlichen Abstandsmessungen zu unserem Leistungsumfang. Zu unseren Auftraggebern gehören viele namhafte Speicherbetreiber wie die EWE Gasspeicher GmbH, die IVG Caverns GmbH, die Nord-West Kavernengesellschaft mbH und die WINGAS AG.

PROJEKTbeschreibung

Verschweißter Rohreinbau im Rahmen der Komplettierung von 4 Gaskavernen auf dem EWE Gasspeicher Jemgum (K 101, K 201, K 202, K 203) und einer Gaskaverne auf dem Gasspeicher Nüttermoor

TECHNISCHE DETAILS

Abmessung der Förderrohrtour 9 5/8", 43,5 lbs/ft
Durchschnittliche Teufe ca. 1.200 m

AUSFÜHRUNGszeitraum

Juli 2012 bis Februar 2013

KUNDE

EWE Energie AG