

GERÄTEBESTAND DER PPS PIPELINE SYSTEMS GMBH

Gerätetyp	Hersteller und Bezeichnung	Bestand	Kenngroße
Raup.Seilbagger			
			Motorleistung
(H.max =Hubkraft max)	Sennebogen S 612 / H.max = 12.000 Kg	5	74 KW
	Hitachi KH 125-3 / H.max = 35.000 Kg	4	114 KW
Rohrleger			
			Motorleistung
(H.max =Hubkraft max)	Liebherr RL 422 / H.max = 20.000 Kg	2	97 KW
	Caterpillar 561 M / H.max = 18.100 Kg	3	82 KW
	Caterpillar 572 G / H.max = 40.800 Kg	3	149 KW
	Caterpillar 583 H / H.max = 62.000 Kg	15	198 KW
	Superior SPX 660 / H.max = 66.000 Kg	1	261 KW
	Caterpillar 594 H / H.max = 90.700 Kg	19	306 KW
	Superior SPX 960 / H.max = 96.000 Kg	1	324 KW
Schweißraupen			
			Schweißplätze max.
Ladekran + Kompressor	Liebherr 712 M	1	4 x Hand / 2 x Autom.
Ladekran + Kompressor	Liebherr 731 CM	3	4 x Hand / 5 x Autom.
Ladekran + Kompressor	Liebherr 741 C	1	4 x Hand
Ladekran + Kompressor	Caterpillar D6C	1	4 x Hand / 5 x Autom.
Ladekran + Kompressor	Morooka MST 1500V	9	4 x Hand / 5 x Autom.
Ladekran + Kompressor	Morooka MST 2200V	1	4 x Hand / 5 x Autom.
Rohrleger/Schweißraupe	Liebherr 422	2	2 x Hand / 2 x Autom.
Rohrleger/Schweißraupe	Caterpillar 561 M	3	2 x Hand / 2 x Autom.
Rohrleger/Schweißraupe	Caterpillar 572 G	3	2 x Hand / 2 x Autom.
Seilbagger/Schweißraupe	Sennebogen S 612	4	2 x Hand / 2 x Autom.
Schweiß-Halbautomaten			
			Rohrdurchmesser
	PSI Proteus 24" bis > = 60"	53	24" bis > = 60"
Induktions-Wärmesysteme			
			Rohrdurchmesser
	Miller ProHeat 35	33	2" bis > = 60"
Schweißkabinen			
	PPS bis 56"	24	Hand / Autom.
Schweißzelte			
	PPS bis 56"	20	Hand
Biegemaschinen			
			Rohrdurchmesser
Kompressor / PTO	CRC 16 - 30"	1	16-30"
Kompressor / PTO	CRC 22 - 36"	1	22-36"
Kompressor / PTO	CRC 32 - 42"	2	32-42"
PTO	MIDCON 36 - 48"	1	36-48"
PTO	CRC 48 - 60"	1	48-60"
Biegebetten			
			Rohrdurchmesser
		20	8"-56"
Innenzentrierungen			
			Rohrdurchmesser
Pneumatisch		32	8"-56"
Rohr-Anfasmaschine			
			Rohrdurchmesser
Hydraulikaggregat	Vietz 48-60"	1	48-60"
	CRC 50-60"	1	50-60"
	WWM 34-48"	1	34-48"
	WWM 48-60"	1	48-60"

GERÄTEBESTAND DER PPS PIPELINE SYSTEMS GMBH

Gerätetyp	Hersteller und Bezeichnung	Bestand	Kenngroße
Rohrbiegedorne			Rohrdurchmesser
Pneumatisch/Hydraulisch	CRC + WWM	13	8 - 56"
Rohrabsenkwagen			Rohrdurchmesser
	PPS	8	6 - 20"
Rollengehänge			Rohrdurchmesser
	CRC	16	24 - 48"
Schweiß - LKW / Unimog			Schweißplätze
	DB 1017 + 1922 / U-1300L	7	2 x Hand
Schweiß - LKW / VW-MAN			Schweißplätze
	8.136	5	2 x Hand / 2 x Autom.
Schweiß - MB Trac			Schweißplätze
	U - 1000	1	4 x Hand
	U - 1300	1	4 x Hand
Werkstattwagen			
	Toyota + VW MAN + Iveco	6	
Schweißmaschinen			Ampere
	Müller GDF 202 / 252 / 302 / 352	44	220-350
	Vietz GDV 350	17	350
	Lincoln Ranger 305 D	1	300
	Lincoln Vantage 400	33	400
Schweißinverter			Ampere
	Lincoln V 270 T	117	270
	Lincoln V 350 Pro	92	350
	Lincoln STT 2	20	350
	Lorch	3	350
	EWM Alpa Q 551	8	500
	EWM Alpa Q 351	2	350
Schweißinverter + Gleichr.			Ampere
	verschiedene Fabrikate	20	bis 180
Schweißinverter + Gleichr.			Ampere
	verschiedene Fabrikate	110	250 bis 500
PE Schweißmaschinen			Rohrdurchmesser
	Widos	11	20 - 315mm
PE - Muffen Schweißmaschinen			
	Friamat	10	
Stromaggregate			Leistung
	AJ	5	22 KvA
	AJ	2	33 KvA
	AJ	2	50 KvA
	AJ	6	66 KvA
	AJ	1	75 KvA
	AJ	8	91 KvA
	AJ	9	94 KvA
	AJ	7	100 KvA
	Mosa	3	7,5 KvA
	Mosa	2	20 KvA
	Mosa	1	65 KvA
	Honda EX 5500	16	5 KvA

GERÄTEBESTAND DER PPS PIPELINE SYSTEMS GMBH

Gerätetyp	Hersteller und Bezeichnung	Bestand	KenngroÙe
Tank - Unimog/LKW			Fassungsvermögen
Tank - Unimog	U - 1450 L	1	3000 Liter
Tank - Unimog + Besen	U - 1450 L	1	3000 Liter
	U - 1700	1	5000 Liter
Weitere LKW / Unimog			
LKW mit Ladekran	DB / Iveco / VW - MAN	14	
LKW Material+Werkzeug	VW -MAN	7	
Unimog mit Ladekran	U - 1000 bis U - 2400	19	
Unimog mit Ladekran + Kehrmaschine	U - 1650	2	
Winden - Unimog			Zugkraft
		2	40.000 Kg
Kompressoren			m³ / min
		16	4 bis 20
Bodenraketen			max /Rohrdurchm.
		12	45mm - 1400mm
Zugwinden			Zugkraft
	Bagela	1	5000 Kg