

NETRA Verdichterstation Wardenburg



Projektbeschreibung: Neubau der Verdichterstation Wardenburg bei Oldenburg

Leistungsumfang: Montage sämtlicher Rohrsysteme für 3 Stück Turboverdichter, Filteranlage, Kühler, Entspannungssystem, Kondensat-Sammelsystem

Details: Druckstufe PN 90

Besonderheiten: Nennweite DN 25 bis DN 1100
Wandstärke: 4,0 bis 28 mm
Rohrtonnage: 1200 to
Umfangreiches Vorfertigen in unserer Werkstatt in Quakenbrück
Einsatz der Schweißverfahren WIG/E-Hand, UP, MAG-STT

Auftragnehmer: PPS, Geschäftsbereich WINTER ROHRBAU
Phone +49 (0) 5431 – 14-0, Fax +49 (0) 5431 – 14-260

Auftraggeber: E.ON Engineering, Gelsenkirchen

Bauherr: NETRA GmbH Norddeutsche Erdgas Transversale & Co KG

NETRA Verdichterstation Wardenburg



Filteranlage: 3 Stück Abscheider, Rohrnennweite 28“



Ausblasesystem mit Ausbläser und Schalldämpfern

Rohrnennweiten: 6“ bis 20“

NETRA Verdichterstation Wardenburg



Rohrpiping in der Verdichterhalle, Rohrenweite 18“, 20“ und 28“



Rohrpiping in der Verdichterhalle, Rohrenweite 18“, 20“ und 28“

NETRA Verdichterstation Wardenburg



Piping vor der Verdichterhalle

Saug- und Drucksammler in 40“ bzw. 42“