

## Geräteliste

Gerätetyp	Hersteller & Bezeichnung	Stk.	KenngroÙe
<b>Raup.Seilbagger</b> (H.max =Hubkraft max)	Sennebogen S 612 / H.max = 12.000 Kg	<b>5</b>	<b>Motorleistung</b> 74 KW
	Hitachi KH 125-3 / H.max = 35.000 Kg	<b>4</b>	114 KW
<b>Rohrleger</b> (H.max =Hubkraft max)	Liebherr RL 422 / H.max = 20.000 Kg	<b>2</b>	97 KW
	Caterpillar 561 M / H.max = 18.100 Kg	<b>4</b>	82 KW
	Caterpillar 572 G / H.max = 40.800 Kg	<b>4</b>	149 KW
	Caterpillar 583 H / H.max = 62.000 Kg	<b>15</b>	198 KW
	Caterpillar 594 H / H.max = 90.700 Kg	<b>9</b>	306 KW
	Komatsu 355 C-3 / H.max = 92.000 Kg	<b>5</b>	265 KW
	Caterpillar 589 / H.max =104.330 Kg	<b>3</b>	313 KW
<b>SchweiÙraupen</b> Ladekran	Komatsu D 65 E-6	<b>1</b>	<b>SchweiÙplätze</b> 2 x Hand / 2 x Autom.
	Ladekran + Kompressor	<b>1</b>	4 x Hand
	Ladekran + Kompressor	<b>3</b>	4 x Hand / 5 x Autom.
	Ladekran + Kompressor	<b>1</b>	4 x Hand
	Ladekran + Kompressor	<b>1</b>	4 x Hand / 5 x Autom.
	Ladekran + Kompressor	<b>4</b>	4 x Hand / 5 x Autom.
	Ladekran + Kompressor	<b>3</b>	4 x Hand / 4 x Autom.
Rohrleger/SchweiÙraupe	<b>2</b>	2 x Hand / 2 x Autom.	
<b>SchweiÙkabinen</b> <b>SchweiÙzelte</b>	PPS bis 56"	<b>6</b>	Hand / Autom.
	PPS bis 48"	<b>16</b>	Hand
<b>Biegemaschinen</b> Kompressor Kompressor Kompressor	PSI 6 - 20"	<b>2</b>	<b>Rohrdurchmesser</b> 6-20"
	CRC 16 - 30"	<b>1</b>	16-30"
	CRC 22 - 36"	<b>1</b>	22-36"
	CRC 32 - 42"	<b>2</b>	32-42"
	MIDCON 36 - 48"	<b>1</b>	36-48"
<b>Biegebetten</b>		<b>17</b>	8"-48"
<b>Innenzentrierungen</b> Pneumatisch		<b>27</b>	8"-48"
<b>Rohrbiegedorne</b> Pneumatisch	CRC	<b>8</b>	18 - 42"

## Geräteliste

Gerätetyp	Hersteller & Bezeichnung	Stk.	Kenngroße
<b>Rohrabsenkwagen</b>	PPS	<b>8</b>	6 - 20"
<b>Rollengehänge</b>	CRC	<b>16</b>	20 - 48"
<b>Schweiß-LKW / Unimog</b>	DB 1017 + 1922 / U-1300L	<b>7</b>	<b>Schweißplätze</b> 2 x Hand
<b>Schweiß - LKW / VW-MAN</b>	8.136	<b>5</b>	2 x Hand / 2 x Autom.
<b>Schweiß - MB Trac</b>	U - 1000	<b>1</b>	4 x Hand
<b>Schweiß - MB Trac</b>	U - 1300	<b>1</b>	4 x Hand
<b>Werkstattwagen</b>	Toyota + VW MAN + Iveco	<b>5</b>	
<b>Schweißmaschinen</b>	Müller GDF 202 / 252 / 302 / 352	<b>39</b>	<b>Ampere</b> 220-350
	Vietz GDV 350	<b>17</b>	350
	Lincoln Ganger 305 D	<b>1</b>	300
	Lincoln Vantage 400	<b>12</b>	400
<b>Schweißinverter</b>	Lincoln V 350 Pro	<b>12</b>	350
<b>Schweißinverter + Gleichr.</b>	verschiedene Fabrikate	<b>82</b>	bis 180
<b>Schweißinverter + Gleichr.</b>	verschiedene Fabrikate	<b>20</b>	250 bis 500
<b>PE Schweißmaschinen</b>	Widos	<b>11</b>	<b>Rohrdurchmesser</b> 20 - 315mm
<b>PE - Muffen Schweißm.</b>	Friamat	<b>7</b>	
<b>Stromaggregate</b>	Honda EX 5500	<b>12</b>	5 KvA
<b>Tank - Unimog</b>	U - 1450 L	<b>2</b>	<b>Inhalt</b> 3000 Liter
	U - 1700	<b>1</b>	5000 Liter
<b>LKW mit Ladekran</b>	DB / Iveco / VW - MAN	<b>12</b>	
<b>LKW Material+Werkzeug</b>	VW -MAN	<b>6</b>	
<b>Unimog mit Ladekran</b>	U - 1000 bis U - 2400	<b>16</b>	
<b>Winden - Unimog</b>		<b>3</b>	<b>Zugkraft</b> 40.000Kg
<b>Kompressoren</b>		<b>8</b>	<b>m<sup>3</sup> / min</b> 4 bis 20
<b>Bodenraketen</b>		<b>12</b>	<b>Max. Rohrdurchm.</b> 45mm - 1400mm
<b>Zugwinden</b>	Lancier / Bagela	<b>2</b>	<b>Zugkraft</b> 3000Kg